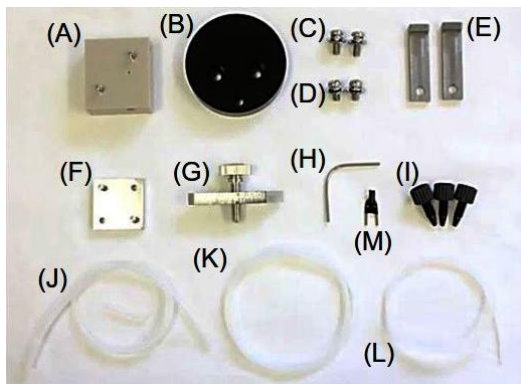


012798 电化学交叉流动池

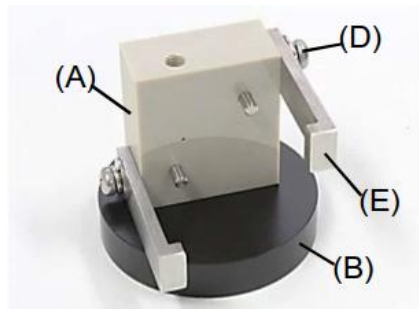
请您在收到商品时, 先检查商品包装盒中内含配件是否正确, 并在使用前请阅读以下说明。



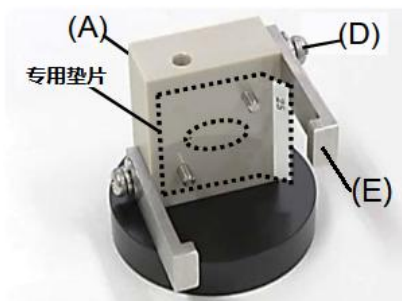
1. 内含品项

配件	数量
(A) 交叉流动池模块(PEEK)	1
(B) 流动池底座模块(POM)	1
(C) 流动池底座用螺丝(不锈钢)	2
(D) 侧臂块固定螺丝(不锈钢)	2
(E) 流动池侧臂块(不锈钢)	2
(F) 工作电极夹紧用垫板(不锈钢)	1
(G) 工作电极固定用夹具组件(不锈钢)	1
(H) 不锈钢管对电极(5 cm)	1
(I) 手紧密封接头(PEEK)	3
(J) 连接用硅胶管(2 cm, 28 cm)	各1
(K) 入口端连接用聚四氟乙烯管(80 cm)	1
(L) 出口端连接用聚四氟乙烯管(30 cm)	1
(M) 双电极用跳线接头	1

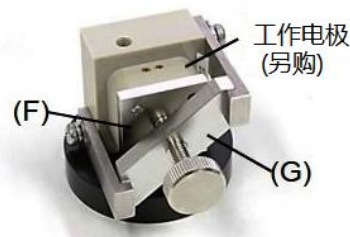
2. 交叉流动池的组装



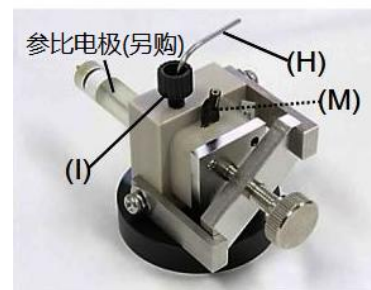
2.1 将交叉流动池模块(A)放在流动池底座模块(B)上, 然后从流动池底座模块(B)的底部用流动池底座用螺丝(C) 连接固定在一起。用侧臂块固定螺丝(D)将两个流动池侧臂块(E)按左图所示的位置安装在交叉流动池模块(A)的两侧并固定。请使用十字螺丝刀进行组装。



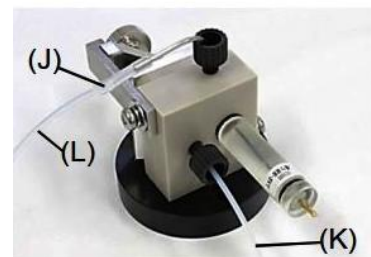
2.2 将专用垫片(另购)按左图所示位置放在交叉流动池模块(A)上。



2.3 将交叉流动池模块(A)放在流动池底座模块(B)上, 然后从流动池底座模块(B)的底部用流动池底座用螺丝(C) 连接固定在一起。用侧臂块固定螺丝(D)将两个流动池侧臂块(E)按左图所示的位置安装在交叉流动池模块(A)的两侧并固定。请使用十字螺丝刀进行组装。



2.4 将交叉流动池模块(A)放在流动池底座模块(B)上, 然后从流动池底座模块(B)的底部用流动池底座用螺丝(C) 连接固定在一起。用侧臂块固定螺丝(D)将两个流动池侧臂块(E)按左图所示的位置安装在交叉流动池模块(A)的两侧并固定。请使用十字螺丝刀进行组装。



2.5 将交叉流动池模块(A)放在流动池底座模块(B)上, 然后从流动池底座模块(B)的底部用流动池底座用螺丝(C) 连接固定在一起。用侧臂块固定螺丝(D)将两个流动池侧臂块(E)按左图所示的位置安装在交叉流动池模块(A)的两侧并固定。请使用十字螺丝刀进行组装。

【另购品项】

- 工作电极
 - 001000 玻碳电极(双/直径 3mm)
 - 001002 金电极(双/直径 3mm)
 - 001012 铂电极(双/直径 3mm)
 - 001004 碳糊电极(双/直径 3mm)
 - 001006 玻碳/金电极(直径 3mm)
 - 012583 玻碳/铂电极(直径 3mm)
- 参比电极
 - 013488 RE-3VT 螺纹型参比电极 (Ag/AgCl)
 - 13489RE-7VT 螺纹型非水体系参比电极 (Ag/Ag⁺)
- 垫片
 - 001046 TG-2M聚四氟乙烯垫片 厚度 12 μm (4片装)
 - 001047 TG-5M聚四氟乙烯垫片 厚度 25 μm (4片装)
 - 001048 TG-6M聚四氟乙烯垫片 厚度 50 μm (4片装)
 - 012801 TG-8M聚四氟乙烯垫片 厚度 100 μm (4片装)

【注意】

※ 在交叉流动池模块(A)上安装密封接头(I)或工作电极时, 注意请勿过度拧紧。

※ 入口端连接用聚四氟乙烯管(A)插入密封接头(I)时, 请将前端伸出2mm左右。



BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn/>

邮箱: als-sales@bas.co.jp