013363 RRDE-3A电机维修套件

内含品项

(a) 更换用电机	1 个
(b) 用于编码器电缆的 4 针母头连接器	1 个
(c) 用于电机电缆的 2 针母头连接器	1 个
(d) 内六角螺钉	3 颗
(e) 弹簧垫圈	3个

图1 内含品项

本产品与 RRDE-3、RRDE-3A 和 RRDE-3A Ver.1.2 兼容。
更换电机需要使用以下工具。
十字螺丝刀（#1）、六角扳手（0.89 mm、1.5 mm、4 mm）、钳子
对于钳子以外的工具，可以使用013646 RRDE-3A 维护工具包。

图2 取下盖子

◆拆卸
1-1 关闭 RRDE-3A 电源开关并拔下电源线。
十字螺丝刀（#1）拆下电机盖上的四颗螺丝和本体外壳侧面的四个螺丝然后取下盖子（图 2）。

注意：取下盖子时注意不要折断电缆。

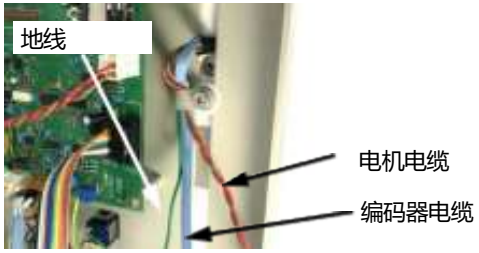

图 3 检查电缆

◆拆卸
2-1 检查从电机单元出来的三根电缆（图 3）。
电机电缆（2根双绞线）、编码器电缆（扁平电缆）、地线（单根电缆）

图4 电机电缆末端

图5 编码器电缆末端

◆拆卸
3-1 按下连接器片（图 4）的同时，断开电机电缆的 2 针母连接器与公连接器的连接。
3-2 将编码器电缆的 4 针母连接器从板上指示的位置 （CN11） 断开（图 5）。
3-3 用钳子剪断母连接器上的每根电缆（图 4、5）。

图6 拆卸银碳刷

图7 银碳刷拆卸完成后

图8 松开联轴器螺钉

图9 向下拉出轴组件

◆拆卸
4-1 用螺丝刀拆下连接四个银碳刷的小螺丝（#0）(图 6, 7）。**请小心不要丢失小螺丝。**
4-2 用六角扳手（0.89 mm）松开联轴器下侧的两颗螺钉 (图8红色椭圆标注），同时用另一只手在下方握住轴组件。
4-3 轻轻拉出轴组件（图 9）。

图10 拆下联轴器

图11 拆下电机

◆拆卸
5- 1 用六角扳手（0.89 mm）松开联轴器上的两个上螺钉，然后拆下联轴器（图 10）。
5-2 拆下用六角将电机固定在框架上的三颗内六角螺钉
扳手（1.5 mm）。此时，还要拆下弹簧垫圈（图 11）。

BAS Inc. (日本)
中文网址: http://als-japan.com.cn/ 邮箱:als-sales@bas.co.jp

图12 保护管

图13 电缆夹上的螺丝

◆拆卸

6-1 拆下电机，小心地拉动电机电缆和编码器电缆从电机单元的孔中拔出。孔内有一根黑色保护套管。请勿拔出该套管（图 12）。

6-2 如果无法拔出电缆，请用六角扳手（4 mm）松开电缆夹上的螺丝（图 13）。

图14 插入电缆

图15 松开电缆

◆组装

7-1 将更换的电机电缆和编码器电缆插入电机单元的孔中（图 14）。
注意：如图 15 所示那样松弛电缆。

7-2 如果您在 6-2 中松开了电缆夹螺钉，请重新拧紧它。

图16 正确示例

图17 错误示例

图18 安装更换用电机

◆组装

8-1 将更换用电机(a) 笔直安装在电机单元支架上。

图19 固定更换用电机

图20 固定联轴器

◆组装

9-1 用内六角螺钉(d)和弹簧垫圈(e)将更换用电机(a)固定在支架(图19)。

9-2 用螺钉固定电机和联轴器，联轴器和机架之间留出 1 mm 的空隙（图 20）。

留下 1 mm 空隙

图21 插入轴组件

图22 固定轴组件

图23 固定银碳刷

◆组装

10-1 将轴组件插入轴承组件的孔中（图 21）。用螺钉固定轴组件和联轴器（图 22）。

10-2 用小螺丝固定银碳刷单元（图23）。 **请小心不要丢失小螺丝。**

图24 3针母头连接器

图25 连接连接器

◆组装

11-1 根据数字（图 24）将电机电缆末端的引脚插入 2 针母连接器 （c）。插入针脚，直到听到咔嗒声。轻轻拉动电缆并确保它不会脱落。

11-2 将母连接器连接到公连接器，如图 25 所示。确保连接器没有脱落。

图26 4针母头连接器

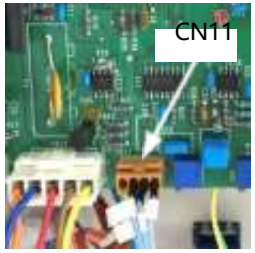

图27 连接主板

◆组装

12-1 将编码器电缆末端的针脚按照字母A、B、C（图26）插入4针母连接器（b）。插入销钉直至听到咔嗒声。 轻轻拉动电缆并确保其不会脱落。

12-2 将母连接器连接到板上指示的位置(CN11)，如图27所示确保连接器没有脱落。

图28 固定外盖

◆组装

13-1 用螺丝固定侧盖和电机盖（图 28）。

13-2 连接电源线并打开电源开关。
以 3000 rpm 和 8000 rpm 的速度旋转电机，检查其是否正常工作。

BAS Inc. (日本)
中文网址: http://als-japan.com.cn/ 邮箱:als-sales@bas.co.jp