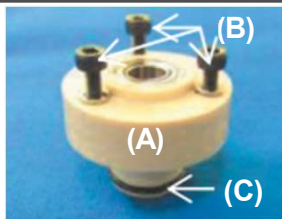


013607 RRDE-3A高耐腐蚀轴承组件



RRDE-3A高耐腐蚀轴承组件

(A) 轴承总成

(B) 六角螺钉 (3 个)

(C) O型圈

更换电机需要使用以下工具。

十字螺丝刀 (#1) 六角扳手 (0.89 mm, 2.5 mm) 镊子

012651 RRDE-3A 升级维护工具包包含飞利浦螺丝刀和六角扳手。

我们建议戴上手套以避免皮脂污染。

如何更换轴承组件



1. 将电机单元移至顶部位置，用飞利浦螺丝刀 (#1) 卸下电机盖上的 4 颗螺丝，然后从电机单元上取下盖。



2. 用一只手握住轴组件底部，另一只手用六角扳手 (0.89 毫米) 松开联轴器单元底部的两个螺钉。
(注意：不要松开联轴器单元上侧的两个螺钉。它们用于电机连接。)



3. 松开银碳刷的螺丝，轻轻拉出轴组件。
(注意：如果轴组件严重损坏且无法轻易拔出，请执行下一步 4 的操作。然后将轴组件与轴承组件一起拆下。)



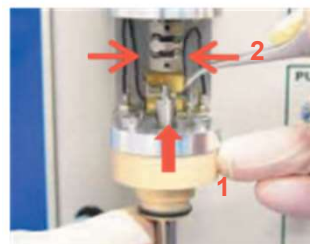
4. 使用六角扳手 (3 mm) 拆下用于固定轴承组件的六角螺钉 (2.5 个)。
拆下背面螺丝时，注意不要碰到银碳刷。



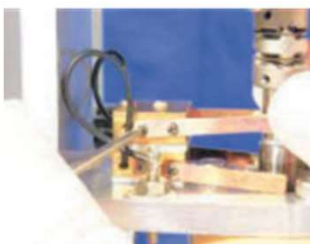
5. 翻转电机单元，擦去架板和轴承组件接触面上的污垢。



6. 用六角螺钉 (3 个) (B) 将新轴承组件 (A) 固定在电机框架板上。



7. 将新的或清洁过的轴组件插入轴承组件 (A)，同时用镊子拉动银碳刷。将轴组件固定在联轴器单元上。
检查银碳刷接触位置。请参考 RRDE-3A 操作手册。



8. 拧紧螺钉，使银碳刷接触轴组件。



9. 拧紧 4 颗螺丝固定电机盖。

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn/>

邮箱: als-sales@bas.co.jp