

013223 PK-3 電極研磨キット

请您在收到商品时，先检查包装内的物品是否正确。

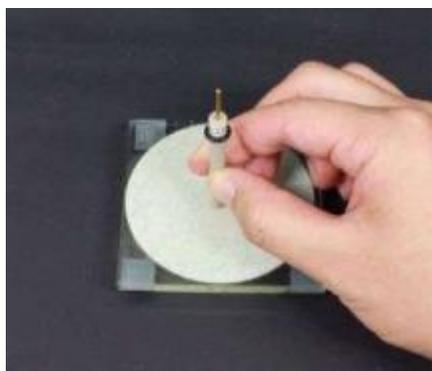
1. 内含品项

产品编号	品名	数量
012620	0.05 μm 氧化铝抛光液 (20 mL)	1
012621	金刚砂抛光液 (10 mL)	1
(012620)	氧化铝抛光垫	10
(012621)	金刚砂抛光垫	10
013222	玻璃板	1

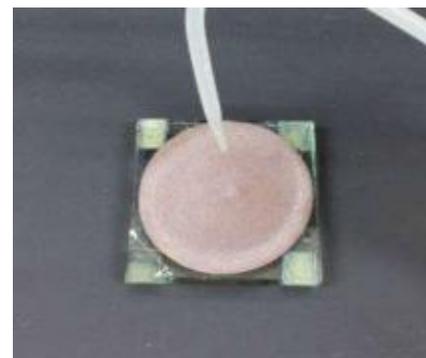
2. 抛光处理方法



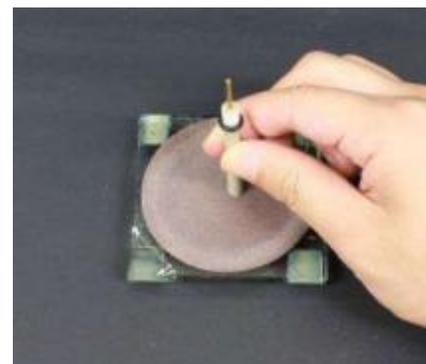
·准备好玻璃板，贴上金刚砂抛光垫，先用蒸馏水湿润。然后将金刚砂抛光液摇匀后，滴几滴在抛光垫上。



·将电极垂直放在抛光垫上，画"8"字或画圆进行打磨抛光。抛光后，用蒸馏水将电极表面冲洗干净。



·将玻璃板上的金刚砂抛光垫换成氧化铝抛光垫，用蒸馏水湿润后，用手指(戴上干净的实验用手套)用刮去多余的水分。



·将氧化铝抛光液摇匀后，滴几滴在氧化铝抛光垫上。将电极垂直放在抛光垫上，画"8"字或画圆进行打磨抛光直到电极表面呈镜面状。用蒸馏水冲洗电极表面，在空气中干燥后待用。

- * 使用前请充分摇匀抛光液。
- * 对于一般抛光，请使用氧化铝抛光液进行抛光。如果表面恢复仍然失败，请尝试金刚砂抛光液。
- * 为确保去除附着在电极表面的氧化铝颗粒，请使用新的氧化铝抛光垫，稍微抛光清洁后的电极，然后用蒸馏水清洗电极表面并晾干。

注意：用PK-3电极抛光套件是清洁和再生电极表面最合适的方式。如果想用其他方法进行抛光处理，请咨询我们。请勿使用质量低劣的氧化铝，因为它不仅达、不到足够的抛光效果，有时反而会损伤电极表面。

您可从以下网页了解更多信息。
<http://als-japan.com.cn/1735.html>

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn/> 邮箱: als-sales@bas.co.jp