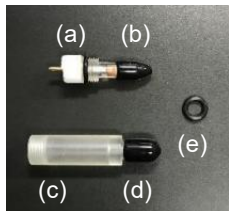


1. 内容



- (a) 电极主体
(b) 保护盖 (主体部)
(c) 支架管(陶瓷液接部)
(d) 保护盖 (支架管部)
(e) O形圈

使用前请准备碱性内部溶液。本例中使用了1M的氢氧化钠溶液。

2. 装配

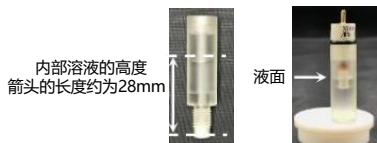
2.1 从包装中取出电极主体 (a) 。*如右图所示, 装配时请戴上橡胶手套。

2.2 从电极主体 (a) 上轻轻取下保护帽 (b) , 用纯净水清洗电极主体 (a) 的尖端。

*在制造过程中, 黑色氧化汞可能会附着在陶瓷壁上, 但这对测量没有影响。

2.3 加入内部溶液 (1 M NaOH) (约 0.6 mL) 至电极主体 (a) 尖端浸没的水平。如果在电极支架管 (c) 中发现气泡, 请摇动支架管 (c) 以除去气泡。气泡可能导致电极电位不正确。

2.4 将电极主体 (a) 牢固地插入电极支架管 (c) 。注意不要将内部溶液过多注入电极支架 (c) 。



2.5 使用前, 将电极浸泡在与内部溶液 (1 M NaOH) 相同的溶液中浸泡一天, 以稳定电极电位。

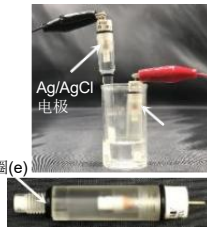
*请勿使用玻璃容器盛放碱性溶液。



2.6 用电表等测量RE-61AP电极与银氯化银参比电极之间的电势差。使用1M NaOH内部溶液时, RE-61AP电极与银氯化银参比电极电势差约为 $-80 \text{ mV} \pm 20 \text{ mV} (25^\circ \text{C})$ 。

2.7 将O形环(e)连接到支架(c)的顶端并在流动池中设置组装好的电极。

O形圈(e)



3. 电极保管方法

使用后, 用纯净水清洗电极尖端, 浸泡在1M NaOH溶液中, 并保存在阴凉处。

如果长时间不使用电极, 请用纯净水清洗电极本体 (a) 的尖端, 擦干水, 盖上保护盖 (b) 并将其存放在阴凉处。将电极支架管(c)的内部注入纯水, 将电极夹(c)的尖端浸入纯水中, 并保存在阴凉处。

※T为避免O形圈(e)变质, 在将支架管(c)浸入溶液时, 将其从支架(c)上取出。

!!注意事项!!

1. 电极主体 (a) 含有危险物质。请小心处理。在最终使用后丢弃内部溶液时, 请遵守当地政府的法律。
2. 请勿撕下电极本体 (a) 上的标签。在任何情况下进行查询时都需要使用该标签。
3. 从电极主体 (a) 上强行取下保护帽 (b) 可能会损坏陶瓷头, 并导致有害物质泄漏。
4. 该电极用于碱性溶液测量。请勿在有机溶剂中使用。
5. 请在室温和大气压力下使用电极。
6. 避免电极受到强烈撞击。
7. 该电极仅适用于我们的电池。不保证与其他供应商的电池兼容。
8. 如果用力拧, 电极头可能会断裂。
9. 请勿拆卸电极主体 (a) 或进行焊接等加工。这可能会导致电极损坏或有害物质泄漏。在这种情况下, 我们无法保证。
10. 电极有个体差异, 对温度敏感, 在某些情况下电极电位可能与理论值不一致。
11. KOH 内溶液 (最高 6 M) 也适用于该电极。

请从以下网址浏览电极的品检电化学数据
<https://www.als-japan.com/dl>

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn>

邮箱: als-sales@bas.co.jp