

- 内含品项
- DRE-BLK 底座模块
 - DRE-STP 柱塞
 - DRE-DRS 圆盘取出用工具
 - DRE-SPS 隔离垫圈推入用工具
 - DRE-DPS 圆盘推入用工具
 - DRE-EPH 电极抛光用托架

本工具套件专门用于圆盘可换型电极(DRE)的装配和拆卸。本工具套件中不含DRE-PTR 铂环组件(产品编号013337另购), DRE-GCD玻璃碳圆盘(产品编号013338另购)和DRE-SPC特氟龙隔离垫圈(产品编号013339另购)。

注意:

DRE-PGK铂环/圆盘可换型电极套件(产品编号013336另购)被区分为“电极面(正面)”和“接触面(背面)”两个方向。DRE-PTR(产品编号013337另购)的铂环电极侧为“正面”, 黄铜零件侧为“背面”;“接触面”方向的DRE-GCD和DRE-SPC表面实施了斜切加工处理。**提示:**在工具套件组装DRE电极时, 如果将DRE-GCD的电极面和接触面的方向上下颠倒的话, 测量数据将会出现明显的异常。



DRE电极有两种装配方法:正面装配法&背面装配法

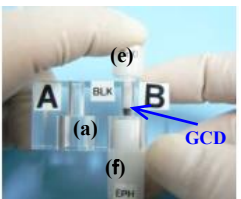
正面装配法是将圆盘从正面(电极面方向)用圆盘推入用工具推入。一般用于不需要表面修饰的电极。

背面装配是圆盘从背面(接触面方向)插入组件中, 主要用于表面需要预处理的测量(如催化剂的表面修饰等)。

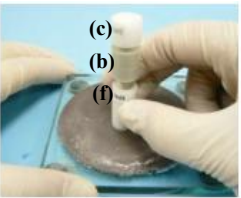
2.DRE 背面装配法



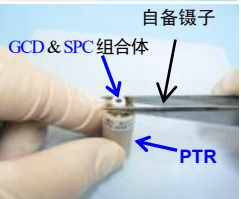
- 轻轻将STP柱塞(b)旋紧到DRE-EPH电极抛光用托架(f)中, 然后再将EPH(f)放入BLK(a)的A侧大孔内。将SPC(另购)套在DPS(e)的小头上, 轻轻将DPS(e)按压至BLK(a)的A侧小孔中到底, 取出DPS(e), 换上SPS(d)将SPC推入EPH(f)中, 然后将带有SPC隔离垫圈的EPH(f)从BLK(a)的A侧大孔内取出。



- 然后将带有SPC的EPH(f)插入BLK(a)的B侧大孔中。将GCD从接触面方向放入BLK(a)的B侧小孔中。用DPS(e)将GCD压入SPC中。然后拧转DRS(c)直到SPC和GCD的表面在同一平面上。



- 将组装上GCD的EPH(f)连同上面带着的STP(b)和DRS(c)一起, 按照DRE-PGK铂环/圆盘可换型电极组件(产品编号013336另购)或DRE-PTR(产品编号013337另购)的操作手册中记载的方法抛光电极表面。

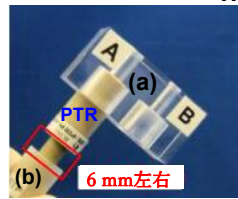


- 抛光处理后, 先拆下DRS(c), 然后通过旋紧STP(b)从EPH(f)中将GCD & SPC的组合体推出。在此状态下对GCD表面进行预处理。GCD预处理结束后, 将GCD & SPC组合体从PTR的接触面方向(背面装配)插入PTR铂环组件中。

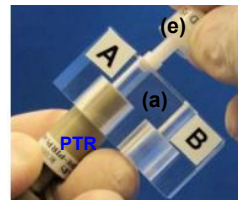


- 慢慢旋紧DRE-STP(b)来调节GCD & SPC组合体的表面位置与PTR表面水平。如果GCD & SPC组合体的表面位置高于PTR表面, 必须要旋开STP(b)从PTR中拆下GCD & SPC组, 并再次装入PTR中。

1.DRE电极正面装配法



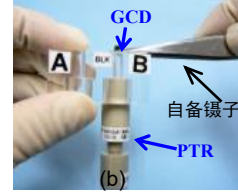
- 把DRE-STP柱塞(b)从DRE-PTR铂环组件(产品编号013337另购)的背面拧入处于左图所示位置, 然后一起插入DRE-BLK底座模块(a)的A侧大孔, 推到孔底。



- 用DRE-DPS圆盘推入用工具(c)插入SPC特氟龙隔离垫圈中(产品编号013339另购), 然后一起插入DRE-BLK(a)的A侧小孔中, 小心地推入至DRE-PTR铂环电极组件(另购)中。取出(c), 然后换用SPS隔离垫圈推入用工具(d)将SPC隔离垫圈(产品编号013339另购)完全推入PTR(另购)中。



- 从DRE-BLK底座模块(a)上取下DRE-PTR铂环电极组件, 然后将STP柱塞(b)装上并拧转, 直到SPC隔离垫圈和PTR铂环DRE电极组件的表面在同一平面上。然后将带有SPC的PTR从电极面方向(正面)紧紧插入BLK底座模块(a)的B侧大孔中。



- 用镊子将DRE-GCD玻璃碳圆盘(产品编号013338另购)从接触面方向放入DRE-BLK底座模块(a)的B侧小孔中。注意GCD放入时的方向。然后用DRE-DPS(e)把GCD压入隔离垫圈SPC(产品编号013339另购)中。

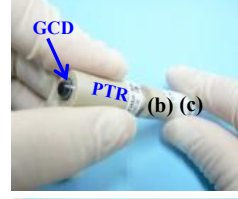


- 通过拧转DRE-DRS圆盘取出用工具(c)调整GCD表面的高度与PTR表面水平。使用正面装配的DRE电极前请先抛光电极。
(<http://als-japan-anatech.com.cn/1735.html>)

3.DRE 拆卸



- 拧转STP柱塞(c)直到轻轻触碰到里面的SPC(产品编号013339另购)的接触面方向, 然后将DRS(c)插入DRE-PTR铂环组件(产品编号013337另购)。



- 拧转DRS圆盘取出用工具(c)直到将GCD(产品编号013338另购)推出。



- 拧转STP(b)柱塞直到最后把SPC(产品编号013339另购)取下。

注意:

- 为了得到良好的RRDE测量数据, 正面装配的DRE电极使用时的转速应该低于3000rpm(转/分钟), 而背面装配的DRE电极使用时转速应该低于2000rpm。转速超过以上范围的任何应用, 可能导致不良的RRDE测量数据。
- DRE-SPC特氟龙隔离垫圈是消耗材料。如果SPC发生变形请马上替换。
- 如果装配过程中DRE-GCD表面与DRE-PTR、DRE-SPC不在同一平面时, RRDE测量数据可能出现不良或异常。
- 如果DRE-SPC上有毛刺时, 请尝试背面装配法。

请您访问ALS的中文网站了解最新进展和消息。

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn/>

邮箱: als-sales@bas.co.jp