

013223 PK-3电极抛光套件

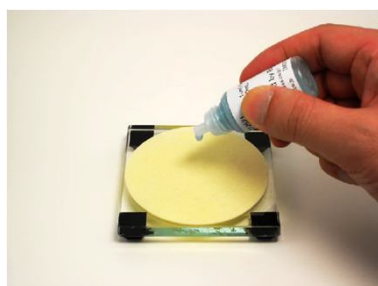
请您在收到商品时，先检查包装内的物品是否正确。

• 内含品项

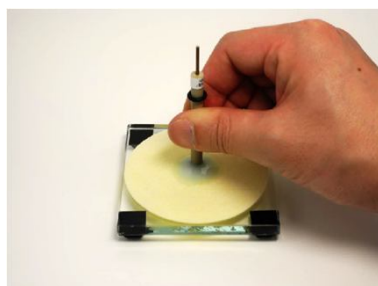
产品编号	品名	数量	产品编号	品名	数量
012620	0.05 μm 氧化铝抛光液(10 mL)	1	(012600)	氧化铝抛光垫	10
012621	金刚砂抛光液(10 mL)	1	(012601)	金刚砂抛光垫	10
013222	PK-3 用玻璃板	1			

PK-3套件中的内含品项均可单品购买。单品销售时，每种抛光垫（012600 氧化铝抛光垫/012601 金刚砂抛光垫）均为20片装。

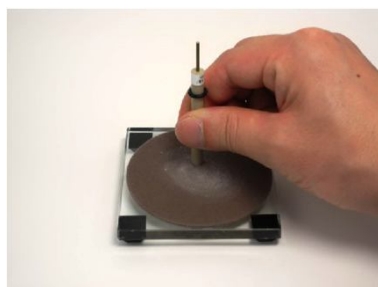
• 如何使用PK-3对工作电极表面进行抛光处理



1. 准备好玻璃板，贴上金刚砂抛光垫，先用蒸馏水湿润。然后将金刚砂抛光液摇匀后，滴几滴在抛光垫上。



2. 将电极垂直放在抛光垫上，画"8"字或画圆进行打磨抛光。抛光后，用蒸馏水将电极表面冲洗干净。



3. 将玻璃板上的金刚砂抛光垫换成氧化铝抛光垫，用蒸馏水湿润后，用手指(戴上干净的实验用手套)用刮去多余的水分。将氧化铝抛光液摇匀后，滴几滴在氧化铝抛光垫上。将电极垂直放在抛光垫上，画"8"字或画圆进行打磨抛光直到电极表面呈镜面状。用蒸馏水冲洗电极表面，在空气中干燥后待用。

注意：用PK-3电极抛光套件是清洁和再生电极表面最合适的方式。如果想用其他方法进行抛光处理，请咨询我们。请勿使用质量低劣的氧化铝，因为它不仅达不到足够的抛光效果，有时反而会损伤电极表面。

• PFCE 电极抛光 & 热解石墨电极抛光

1. 在砂纸(产品编号012611, 另购)上滴几滴蒸馏水，抛光打磨10秒左右。如果有必要可延长抛光时间。
2. 然后用蒸馏水冲洗电极。
3. 电极冲洗后，用超声波清洗(超声波清洁器的瓦数在65-100W的情况下)10秒或在清洁的用氧化铝抛光垫上滴几滴蒸馏水，然后抛光10秒左右。
4. 随后再次用蒸馏水冲洗电极。
5. 在空气中干燥后待用。

您可从以下网页了解更多信息。

<http://als-japan-anatech.com.cn/1735.html>

制造商：ALS Co., Ltd (日本)

独家经销商: BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan-anatech.com.cn/>

邮箱: sales@als-japan.com