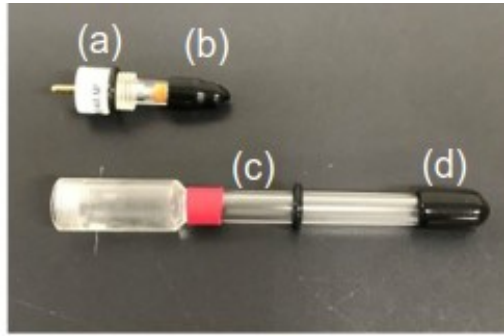


013694 RE-61AP 碱性溶液用参比电极

1. 内含品项



- a. RE-61AP电极主体
- b. 保护盖 (主体部)
- c. RE-61AP支架管(陶瓷液接部)
- d. 保护盖 (支架管部)

请务必在使用电极前, 预先制备好用于填充电极内部的溶液(1M NaOH)。

2. 电极组装方法

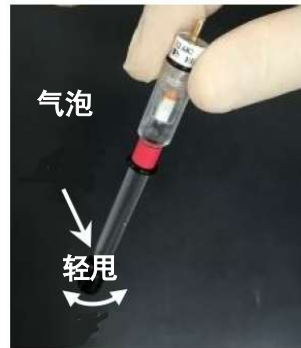
- 2.1 在使用RE-61AP电极前, 需要将自己制备的碱性溶液填充至支架管(c)内并保管备用。
- 电极组装时, 先把电极主体(a)按逆时针方向拧转, 从支架管(c)中取出。
- ※注意: 在组装时请务必戴上橡胶手套安全操作。



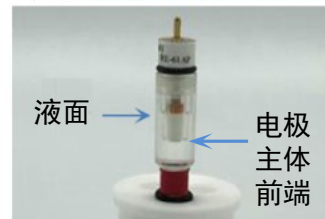
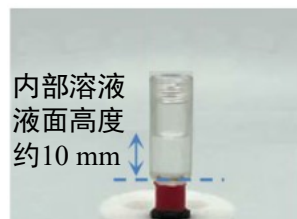
- 2.2 非常小心地将RE-61AP电极主体(a)上的保护盖(b)取下(注意: 保护盖中装有少量 NaOH 溶液, 不可直接用手接触), 然后用去离子水冲洗电极主体(a)的前端。



- 2.3 将事先制备的内部溶液(1M NaOH)注入支架管(c)中直到溶液可以浸泡到主体(a)。注意如果在注入内部溶液时出现气泡, 会使电极电势异常。除去气泡的方法为, 将支架管(c)轻轻甩动, 即可除去支架管(c)中的气泡。



- 2.4 将支架管(c)上的电极主体(a)拧紧。如果支架管(c)中的内部溶液量过多时, 会发生溢出现象, 请注意操作安全。



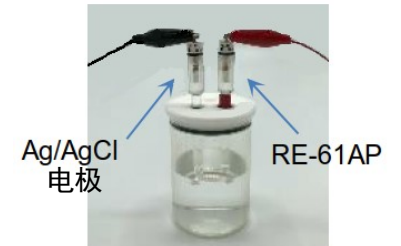
- 2.5 电极组装后, 将支架管(c)上的保护盖(d)取下, 然后将液接部浸泡在内部溶液(1M NaOH)中1天左右, 使RE-61AP电极电势达到稳定状态。

※注意: 请勿使用玻璃容器



- 2.6 用电表等测量RE-61AP电极与银氯化银参比电极之间的电势差。使用1M NaOH内部溶液时, RE-61AP电极与银氯化银参比电极电势差约为 $-80 \text{ mV} \pm 20 \text{ mV}$ (25 °C)。

※注意: 控制测量时间, 避免Ag/AgCl电极损坏。



3. 电极保管方法

电极使用结束后, 用去离子水清洗支架管(c)的前端并擦干。然后浸泡在1M NaOH溶液中, 于冷暗处保存。

如果长期不使用电极时, 请将电极主体(a)拆下, 套上保护盖(b), 支架管(c)的内部用蒸馏水洗净后, 注入去离子水, 并将其先端浸泡在去离子水中保管。

!! 注意事项 !!

1. 电极本体(a)含有害物质。操作使用时请注意安全。内部溶液废弃时请遵守当地行政管理的规定条例。
2. 请勿撕去电极本体(a)上的标签(生产编码)。在今后有问题咨询时, 必须要用到该标签上的产品编号和生产编码。如果在使用中标签脱落, 请务必重新贴上或在可靠的地方保管好。
3. 从电极主体(a)上取下保护盖(b)时应十分小心, 若操作不当, 会损坏陶瓷液接部, 发生内部有害物质泄漏的危险。
4. 本电极仅能用于碱性溶液, 请勿在有机溶剂中使用。
5. 请在常温常压下使用电极。
6. 电极应避免受到强烈的撞击, 以防损坏。
7. 请勿拆卸电极体(a)或进行焊接等加工。否则可能会造成损坏或泄漏有害物质。在这种情况下, 我们无法保证。
8. 电极电势存在个体差异并对温度非常敏感, 在某些情况下, 电极的电势也许不能与理论值一致。
9. 亦可用1M KOH内部溶液。(内部碱性溶液的浓度不得超过6M)

请从以下网址阅览电极的品检电化学数据
<https://www.als-japan.com/dl>

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn> 邮箱: als-sales@bas.co.jp