

工作电极使用注意事项

感谢您购买我们公司的产品。

请您在使用电极之前阅读下面的**注意事项**和提示内容。

如果您的使用方法与以下**注意事项**不符，导致的电极损伤，不属于我们的品质保证范围。

注意事项：

1. 请勿撕掉电极上方的白色标签。在今后有问题咨询时，必须要用到该标签上的产品编号和生产编号。
2. 请避免使用强烈的或长时间超声波清洗。否则电极可能被损坏。
3. 请勿用强酸或强碱溶液清洗电极。
4. 电极应避免受到强烈的冲击，以防电极受损。
5. 请在常温常压下使用电极。
6. 与其他公司仪器的应用不在我们的质量保证范围内。
7. 如果电极表面进行了化学或物理修饰后，电极表面的恢复不属于我们的质量保证范围。
8. 请务必使用013223 PK-3抛光电极的电极抛光工具。并注意石墨电极的抛光方法不同于一般的电极，详细请参考以下网址。
(<http://www.als-japan.com/pk-3.html>)
9. 为避免电极的劣化和裂缝的发生，请勿在有机溶剂中长时间浸泡电极。
10. 建议在低于3000rpm的转速下使用RRDE-3A用旋转圆盘/环盘工作电极。

提示：

我们负责交换因制造(或生产)过程造成的品质不良的新商品。如果在您的实验过程发生的问题或其他原因造成的电极损坏不在我们保修范围内。

任何不会影响测量的外观上的缺陷，不在我们的保修范围内。

请从以下网址浏览电极的品检电化学数据

<http://www.als-japan.com/dl/>

BAS Inc.(日本)

中文网址: <http://als-japan.com.cn/>

邮箱: sales@als-japan.com